

72.3 Einbau Tür-Fenster Fensterhebe- und Gummiprofile

Allgemeines zu Vorkriegs Cabriolets, 170S CA + CB, 220 CA + CB

Das eingesetzte Gummi-Profil dichtet gegen das Glas aber auch gegen die Oberkante der Türe ab.

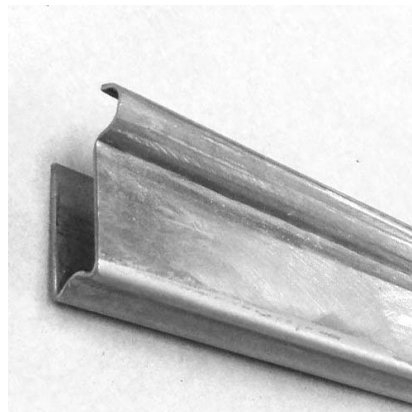
Achtung, neue Fensterhebeprofil müssen zuerst der oberen Wölbung der Türe angepasst werden.

Bei den älteren Cabriolets sind für den Eingriff der Rollen an den Armen des Fenster-Kurbelapparates C-förmige Stahlprofile eingebaut, die Rollen laufen nicht in den unteren Nuten des Fensterhebeprofils.

Bei diesen Fahrzeugen wird das Fensterhebeprofil erst nach dem Ausrichten des Fensterrahmens gegen A-Säule und dem geschlossenen Verdeckgestell definitiv festgepunktet.



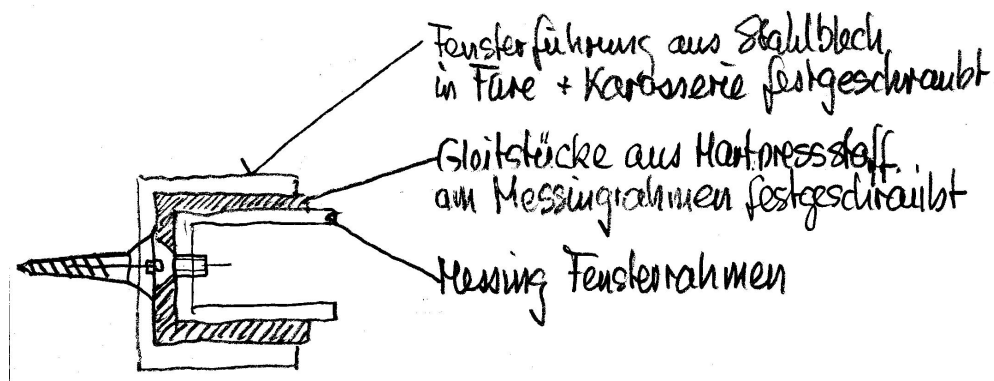
Fensterhebeprofil



Gummiprofil wird am Fensterhebeprofil eingehängt und dichtet ab gegen Glas und Türoberkante.

Die Nute dient beim JL zusammen mit einem J-förmigen Blechprofil für die Führung der Rollen an den Kurbelapparat-Armen.

Fensterführungen in den Türrahmen



Der verchromten Rahmen mit den Führungen aus Hartpressstoff.

Anpassen Fensterhebeprofil an Wölbung Türoberkante

Als erstes wird das Fensterhebeprofil der Wölbung der Türoberkante angepasst. Im Bild unten ist das Fensterhebeprofil zugleich die untere Glashalterung, für die Gummiabdichtung zur Türoberkante in seinen Führungslappen noch verschiebbar. Die Schweisspunkte sind noch nicht gesetzt.

72.3 Einbau Tür-Fenster Fensterhebe- und Gummiprofile

Ausrichten des Fensterrahmens zu A-Säule und Verdeckgestell

Der Fensterrahmen wird zu A-Säule, Verdeckgestell oben und hinten ausgerichtet, wobei die horizontale Lage mit unterlegen oder Entfernen von Beilagen unter den Fensterführungen zum Türrahmen eingestellt wird.

Als Anschlag nach oben dienen die abgewinkelten Führungslappen, welche an den beiden Krallen oben auf dem Querholz des Türrahmens anstehen.

Anschliessend wird das Fensterhebeprofil mit eingebauter unterer Fensterdichtung zur Türoberkante verschoben.

Die Gummidichtung muss an der Türoberkante zwecks Abdichtung satt anliegen, d.h. das Gummiprofil muss angepresst sein.

Nach der Kontrolle aller Distanzen wird das Fensterhebeprofil vorne und hinten an seinen Führungslappen angepunktet, die Schweisspunkte auf der äusseren Seite zum Tragblech müssen anschliessend bei ausgebautem Fensterrahmen gesetzt werden.

Fensterrahmen und Zusammenbau

Die Wölbung des Fensterhebeprofils ist gut zu erkennen.

Die Blech-Spickel vorne und hinten sind mit den Tragblechen und den C-förmigen angepunkteten Rollenführungen für die Rollen des Fensterkurbelapparates am Rahmen festgeschraubt, während das Fensterhebeprofil zwischen den Tragblechen und den Führungslappen noch in der Höhe verschiebbar ist.

Das Al-Vorhangprofil dient als provisorischer Distanzhalter bis das Fensterhebeprofil an den Führungslappen und am Tragprofil festgepunktet ist.

Ist das Fensterhebeprofil fertig eingeschweisst empfiehlt es sich die ganze Stahlblech-Konstruktion gegen Rost zu schützen.

Galvanisch verzinken und anschliessende Pulverbeschichtung ist in diesem Fall eine gute Wahl, wobei die Führungsbahnen für die Rollen der Kurbelapparat-Arme keinen Farbauftrag erhalten dürfen, diese werden aber bei der Endmontage mit Fett von klebriger Konsistenz grosszügig geschmiert.



72.3 Einbau Tür-Fenster Fensterhebe- und Gummiprofile

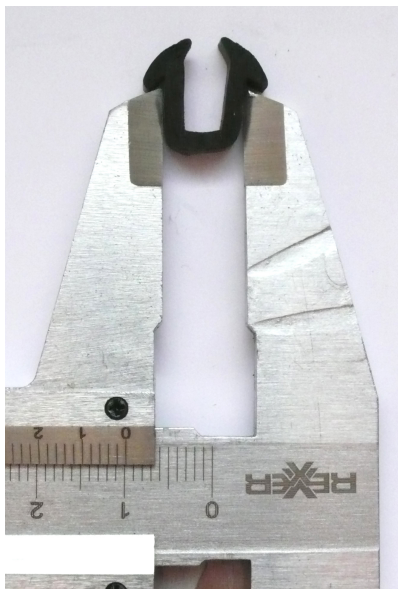
Arme Kurbelapparat anpassen

Ist das Fenster ausgerichtet und das Fensterhebeprofil festgepunktet müssen als letztes die Arme des Kurbelapparates ev. durch verbiegen der Lage der Rollenführungen angepasst werden.

Einbau Fensterglas in den verchromten Messingrahmen

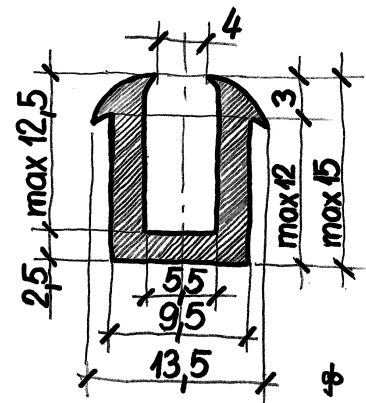
Glaseinsatz Messingrahmen:

Oft sitzt das Gummiprofil zu wenig tief im Messingrahmen, oder das Glas füllt das Gummiprofil nicht aus. Früher hat man solche Zwischenräume mit einer Hanfschnur ausgefüllt, heute empfiehlt es sich dafür weiche Moosgummischnüre zu verwenden, diese verrotten bei Wasserzutritt nicht und es entstehen keine Korrosion fördernden Feuchtigkeitsspeicher. Es ist darauf zu achten, dass die Dichtlippen satt am Glas aufliegen, das heisst, das Innenmass sollte der Glasstärke entsprechen.



Links das alte Einglasungs-Gummiprofil, es füllt die Tiefe des Rahmenprofils nicht aus, es war mit dicken Hanfschnüren unterfüttert.

Rechts:
Masse des optimalen Einglasprofils für 5,5 mm Glasstärke.
Messing-Rahmen innen: Breite 10, Höhe 13 mm
Profilstärke 2 mm



72 Gummiprofil
Fenster mit MS-Rahmen
in Türe und Fond
Mercedes-Benz

Glaseinsatz im Fensterhebeprofil:

Das Glas wurde früher mit einem U-förmig gebogenen Filzstreifen in das Fensterhebeprofil eingesetzt. Filz hat aber die schlechte Eigenschaft Feuchtigkeit zu speichern, damit sind die meisten Fensterhebeprofile so stark verrostet dass diese nicht weiter verwendet werden können und durch eine Nachfertigung ersetzt werden müssen. Auch hier empfiehlt es sich einen Moosgummistreifen einzubauen oder das Glas in Kitt zu legen.

72.3 Einbau Tür-Fenster Fensterhebe- und Gummiprofile

Talg und Trennmittel an den Gummiprofilen

Um Talg und Trennmittel aus der Produktion zu entfernen, kann wie folgt vorgegangen werden:

Profile in Sodawasser oder Wasser mit Fettlöser für Küchenreinigung (Profi-Reiniger) einlegen und mit weicher Bürste bearbeiten, mit Wasser gut nachspülen.

Für bequemere hat sich folgendes Vorgehen bestens bewährt:

In Abwaschmaschine mit Intensivprogramm und reichlich Seifen-Pulver (vorher mit der Hausfrau absprechen).

Mit Silikonentferner werden als letzter Arbeitgang jene Flächen (Nuten) speziell gereinigt, die später an Scheibe und Fensterrahmen anliegen und nach dem Scheibeneinbau mit Dichtmasse zusätzlich abgedichtet werden.

Quellen:

Bild Fensterhebeprofil ebay

72.3 Einbau Tür-Fenster Fensterhebe- und Gummiprofile